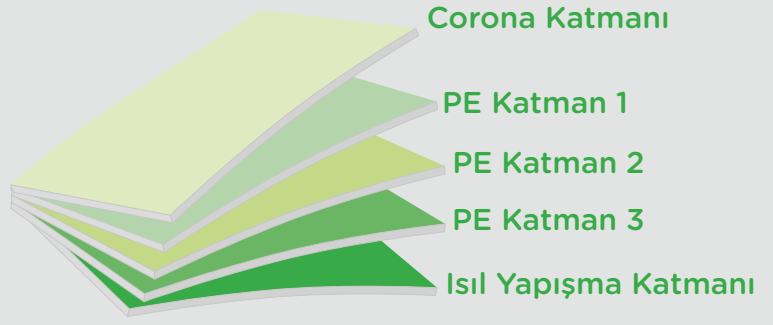


DOYPACK PE FİLM



Tanım

İLKA PE Laminasyon filmi farklı laminasyon sistemleri (solventli veya solventsiz) ve folyolar - filmler (BOPET, BOPP, BOPA, BOPE, Kağıt, ALU vb.) ile lamine edilebilir. Bir tarafı koronalı; diğer tarafı ısı yapışmalıdır. Film koekstrüzyon teknolojisi ile 5 katman halinde üretilmektedir.

Uygulamalar

Her türlü dik duran poşetler (doypack), körüklü poşetler, körüksüz poşetler. Büyük parçacıklı tozlar (puding, şeker vb.) şekerleme, makarna, kuru meyve vb. ambalajlarda iç laminasyon katmanı olarak ve sıvı içeren her türlü gıda ambalajı yapışma katmanı olarak kullanılabilir. (hot tack şartı test edilmelidir)

ÖZELLİKLER	DEĞER			BİRİM	YÖNTEM
KALINLIK	50	70	80	μ	TS EN ISO 2286-3
YOĞUNLUK	0,924			g/cm ³	TS EN ISO 1183 -1
SÜRTÜNME KATSAYISI (COF)	<0,3			İç/İç	ASTM D1894
KOPMADA GERİLME DAYANIMI (MD)	35	45	49	N/25mm	ASTM D882
KOPMADA GERİLME DAYANIMI (TD)	24	38	42	N/25mm	ASTM D882
KOPMADA UZAMA (MD)	210	270	290	%	ASTM D882
KOPMADA UZAMA (TD)	490	550	580	%	ASTM D882
ISIL YAPIŞMA MUKAVEMETİ	26	32	34	N	ASTM D882
PARLAKLIK	≥ 75			%	ASTM D2457
PUSLULUK	≤ 16			%	ASTM D1003
IŞIK GEÇİRGENLİĞİ	≥ 80			%	İLKA'S METHOD

*Yapışma koşulları 130 °C - 0,8 sn - 3 bar

*Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerin kullanımı, değişken koşullara bağlı olduğundan bu değerler garanti kapsamı dışındadır. Korona ve Anti statik özellikler filmlerin stoklama ve bekleme şart ve sürelerine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için satış temsilciniz ile iletişime geçiniz.

Film Raf Ömrü

Ürünlerimiz gıda ile temasa uygundur. Ürünümüzün etiket tarihinden itibaren en fazla 6 ay içerisinde kullanılması tavsiye edilir. Ürün 10-30 °C sıcaklık aralığında ve RH 40-70 % nem aralığında saklanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına veya ısı kaynaklarına maruz bırakılmamalıdır.

Taşıma & Depolama

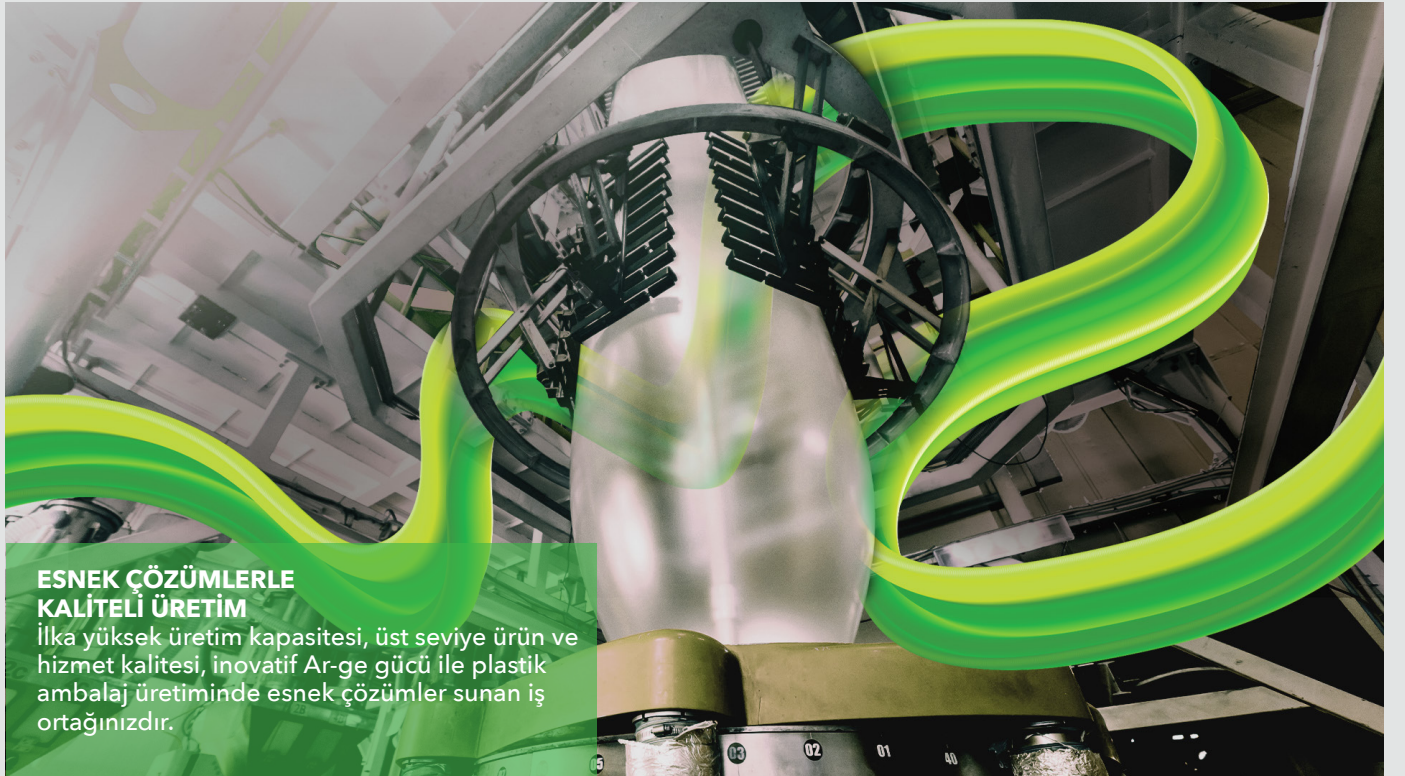
Ruloların her iki tarafını da hasarlardan koruyarak, paleti ve ruloları dikkatlice taşıyınız. Malzeme kıvılcımlara neden olabilecek elektrostatik yükler biriktirecektir. Baskı veya laminasyon esnasında statik eliminasyon kesinlikle tavsiye edilir.

Uyarı

Yapıştırıcılar, sertleştiriciler, baskı mürekkepleri, ilgili katkı malzemeleri ve diğer özel koşullar; sızdırmazlık performanslarında ve COF değerlerinde farklılıklar oluşturabilir. Bu bileşenler ayrıca koku ve öngörülemez maddeler de oluşturabileceği için İLKA bu konularda sorumluluk kabul etmez. Müşterilere üretimden önce malzemeleri test etmelerini tavsiye ederiz. İLKA dolaylı hatalardan sadece bir rulo kadar sorumludur.

Ürün ve Gıda Güvenliği

İLKA polietilen filmleri ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000, BRC ve TSE standartlarına uygun olarak üretilmektedir. Commission Regulation EU No:10/2011 ve Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemeler Tebliği 2019/44 ile uyum sağlamaktadır. Daha fazla bilgi için; MSDS ve gıdaya uygunluk deklarasyonlarını talep ediniz.



ESNEK ÇÖZÜMLERLE KALİTELİ ÜRETİM

İlka yüksek üretim kapasitesi, üst seviye ürün ve hizmet kalitesi, inovatif Ar-ge gücü ile plastik ambalaj üretiminde esnek çözümler sunan iş ortağınızdır.